

KUESIONER PENDAHULUAN
TABEL CHECKLIST KRITERIA PRODUKTIVITAS

Berikan tanda checklist (√) pada kolom yang sudah tersedia

No	Potensial <i>Objective</i>	Kriteria	Tersedia	Tidak Tersedia
1	Sumber daya manusia yang terampil	Jumlah jam training (jam)		
		Jumlah jam kerja (jam)		
2	Meminimasi jumlah produk cacat	Jumlah produk cacat (<i>yard</i>)		
		Jumlah produksi aktual (<i>yard</i>)		
3	Efisiensi pemakaian listrik	Jumlah pemakaian listrik (kwh)		
		Jumlah produksi aktual (<i>yard</i>)		
4	Memaksimalkan jumlah pesanan	Jumlah pesanan yang dapat dikerjakan (<i>yard</i>)		
		Jumlah pesanan (<i>yard</i>)		
5	Meminimasi jumlah pengiriman terlambat	Jumlah produk yang dikirim (<i>yard</i>)		
		Jumlah pengiriman terlambat (<i>yard</i>)		
6	Mengurangi <i>downtime</i> mesin	<i>Downtime</i> mesin (jam)		
		Jumlah jam mesin tersedia (jam)		
7	karyawan Presentase absen	Jumlah absen (jam)		
		Jumlah jam kerja (jam)		
8	keterlambatan bahan baku Meminimasi	frekuensi keterlambatan bahan baku		
		frekuensi kedatangan bahan baku		

9	Efisiensi bahan baku	Jumlah pemakaian bahan baku aktual (yard)		
		jumlah pemakaian bahan baku standar (yard)		
10	kapasitas produksiMengoptimalkan	Kapasitas produksi		
		Produksi aktual		

Sumber :

KUESIONER PENDAHULUAN
TABEL BOBOT KRITERIA

Berilah bobot kepentingan pada kriteria-kriteria produktivitas dibawah ini.

Responden :

Bagian/Divisi :

Keterangan bobot kepentingan :

5 = Sangat Penting

4 = Penting

3 = Ragu-ragu

2 = Tidak Penting

1 = Sangat Tidak Penting

No	Kriteria	Bobot Kepentingan
1	$\frac{\text{Downtime mesin (jam)}}{\text{Jumlah jam mesin tersedia (jam)}}$	
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik(kwh)}}{\text{Jumlah produksi aktual(jam)}}$	
3	$\frac{\text{Jumlah pesanan yang dapat dikerjakan (yard)}}{\text{Jumlah pesanan (yard)}}$	
4	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku aktual (yard)}}{\text{Jumlah pemakaian bahan baku standar (yard)}}$	
5	$\frac{\text{Jumlah absen (jam)}}{\text{Jumlah jam kerja(jam)}}$	
6	$\frac{\text{Jumlah produk cacat (yard)}}{\text{Jumlah produksi aktual (yard)}}$	
Total		

KUESIONER PENDAHULUAN
TABEL BOBOT KRITERIA

Berilah bobot kepentingan pada kriteria-kriteria produktivitas dibawah ini.

Responden :

Bagian/Divisi :

Keterangan bobot kepentingan :

5 = Sangat Penting

4 = Penting

3 = Ragu-ragu

2 = Tidak Penting

1 = Sangat Tidak Penting

No	Kriteria	Bobot Kepentingan
1	$\frac{\text{Downtime mesin (jam)}}{\text{Jumlah jam mesin tersedia (jam)}}$	
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik(kwh)}}{\text{Jumlah produksi aktual(jam)}}$	
3	$\frac{\text{Jumlah pesanan yang dapat dikerjakan (yard)}}{\text{Jumlah pesanan (yard)}}$	
4	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku aktual (yard)}}{\text{Jumlah pemakaian bahan baku standar (yard)}}$	
5	$\frac{\text{Jumlah absen (jam)}}{\text{Jumlah jam kerja(jam)}}$	
6	$\frac{\text{Jumlah produk cacat (yard)}}{\text{Jumlah produksi aktual (yard)}}$	
Total		

KUESIONER PENDAHULUAN
TABEL BOBOT KRITERIA

Berilah bobot kepentingan pada kriteria-kriteria produktivitas dibawah ini.

Responden :

Bagian/Divisi :

Keterangan bobot kepentingan :

5 = Sangat Penting

4 = Penting

3 = Ragu-ragu

2 = Tidak Penting

1 = Sangat Tidak Penting

No	Kriteria	Bobot Kepentingan
1	$\frac{\text{Downtime mesin (jam)}}{\text{Jumlah jam mesin tersedia (jam)}}$	
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik(kwh)}}{\text{Jumlah produksi aktual(jam)}}$	
3	$\frac{\text{Jumlah pesanan yang dapat dikerjakan (yard)}}{\text{Jumlah pesanan (yard)}}$	
4	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku aktual (yard)}}{\text{Jumlah pemakaian bahan baku standar (yard)}}$	
5	$\frac{\text{Jumlah absen (jam)}}{\text{Jumlah jam kerja(jam)}}$	
6	$\frac{\text{Jumlah produk cacat (yard)}}{\text{Jumlah produksi aktual (yard)}}$	
Total		

KUESIONER PENDAHULUAN
TABEL BOBOT KRITERIA

Berilah bobot kepentingan pada kriteria-kriteria produktivitas dibawah ini.

Responden :

Bagian/Divisi :

Keterangan bobot kepentingan :

5 = Sangat Penting

4 = Penting

3 = Ragu-ragu

2 = Tidak Penting

1 = Sangat Tidak Penting

No	Kriteria	Bobot Kepentingan
1	$\frac{\text{Downtime mesin (jam)}}{\text{Jumlah jam mesin tersedia (jam)}}$	
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik(kwh)}}{\text{Jumlah produksi aktual(jam)}}$	
3	$\frac{\text{Jumlah pesanan yang dapat dikerjakan (yard)}}{\text{Jumlah pesanan (yard)}}$	
4	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku aktual (yard)}}{\text{Jumlah pemakaian bahan baku standar (yard)}}$	
5	$\frac{\text{Jumlah absen (jam)}}{\text{Jumlah jam kerja(jam)}}$	
6	$\frac{\text{Jumlah produk cacat (yard)}}{\text{Jumlah produksi aktual (yard)}}$	
Total		

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 1**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator produksi kurang kesadaran dalam merawat dan menjaga kondisi mesin serta peralatan lain

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya mekanik yang mangkir jadwal perbaikan mesin.

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya mekanik yang sakit terkena penyakit ispa karena menghirup zat kimia hasil proses produksi

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

4. Mekanik tidak melakukan perbaikan sesuai jadwal.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Beban kerja yang dilakukan mesin cukup besar

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Terdapat beberapa mesin yang overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Perbaikan mesin dilakukan ketika mesin sudah gagal fungsi

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Banyaknya hari libur Nasional

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Metal bearing aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Carbon ring bocor atau aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Usia mesin yang sudah tua

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 1**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator produksi kurang kesadaran dalam merawat dan menjaga kondisi mesin serta peralatan lain

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya mekanik yang mangkir jadwal perbaikan mesin.

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya mekanik yang sakit terkena penyakit ispa karena menghirup zat kimia hasil proses produksi

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

4. Mekanik tidak melakukan perbaikan sesuai jadwal.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Beban kerja yang dilakukan mesin cukup besar

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Terdapat beberapa mesin yang overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Perbaikan mesin dilakukan ketika mesin sudah gagal fungsi

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Banyaknya hari libur Nasional

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Metal bearing aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Carbon ring bocor atau aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Usia mesin yang sudah tua

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 1**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator produksi kurang kesadaran dalam merawat dan menjaga kondisi mesin serta peralatan lain

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya mekanik yang mangkir jadwal perbaikan mesin.

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya mekanik yang sakit terkena penyakit ispa karena menghirup zat kimia hasil proses produksi

[] 1 Sangat tidak berpengaruh

[] 4 Berpengaruh

[] 2 Tidak berpengaruh

[] 5 Sangat Berpengaruh

[] 3 Sedikit berpengaruh

4. Mekanik tidak melakukan perbaikan sesuai jadwal.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Beban kerja yang dilakukan mesin cukup besar

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Terdapat beberapa mesin yang overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Perbaikan mesin dilakukan ketika mesin sudah gagal fungsi

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Banyaknya hari libur Nasional

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Metal bearing aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Carbon ring bocor atau aus

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Usia mesin yang sudah tua

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 2**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator lupa mematikan mesin yang telah selesai digunakan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya pengulangan proses yang dilakukan karena hasil pada proses tersebut tidak lulus uji QC.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Adanya bahan baku yaitu kain greige yang tidak sesuai standar proses dyeing dan finisihing.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Baking Machine mengalami error dan terjadi peningkatan suhu.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 2**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator lupa mematikan mesin yang telah selesai digunakan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya pengulangan proses yang dilakukan karena hasil pada proses tersebut tidak lulus uji QC.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Adanya bahan baku yaitu kain greige yang tidak sesuai standar proses dyeing dan finisihing.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Baking Machine mengalami error dan terjadi peningkatan suhu.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 2**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator lupa mematikan mesin yang telah selesai digunakan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Adanya pengulangan proses yang dilakukan karena hasil pada proses tersebut tidak lulus uji QC.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Adanya bahan baku yaitu kain greige yang tidak sesuai standar proses dyeing dan finisihing.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Baking Machine mengalami error dan terjadi peningkatan suhu.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 3**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator tidak bekerja sesuai SOP yang ditentukan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Operator lalai dalam proses penjahitan dan penyambungan kain greige.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya operator yang sakit ISPA karena operator tidak menggunakan alat keselamatan kerja yaitu masker

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Banyaknya pekerja yang cuti karena banyaknya hari libur nasional, pekerja yang menikah, cuti melahirkan dan cuti hari raya
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
5. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
6. Kesalahan dalam pemberian takaran stuf atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
7. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
8. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan produksi terhenti
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
9. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
11. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
12. Adanya bahan kimia yang rusak
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
13. Banyaknya produk dan material cacat.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
14. Mesin sanforize mengalami overhaul
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
15. Valve bocor
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
16. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

17. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran zat kimia.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 3**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator tidak bekerja sesuai SOP yang ditentukan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Operator lalai dalam proses penjahitan dan penyambungan kain greige.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya operator yang sakit ISPA karena operator tidak menggunakan alat keselamatan kerja yaitu masker

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Banyaknya pekerja yang cuti karena banyaknya hari libur nasional, pekerja yang menikah, cuti melahirkan dan cuti hari raya
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
5. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
6. Kesalahan dalam pemberian takaran stuf atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
7. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
8. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan produksi terhenti
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
9. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
11. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
12. Adanya bahan kimia yang rusak
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
13. Banyaknya produk dan material cacat.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
14. Mesin sanforize mengalami overhaul
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
15. Valve bocor
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
16. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

17. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran zat kimia.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 3**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Operator tidak bekerja sesuai SOP yang ditentukan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Operator lalai dalam proses penjahitan dan penyambungan kain greige.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Banyaknya operator yang sakit ISPA karena operator tidak menggunakan alat keselamatan kerja yaitu masker

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Banyaknya pekerja yang cuti karena banyaknya hari libur nasional, pekerja yang menikah, cuti melahirkan dan cuti hari raya
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
5. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
6. Kesalahan dalam pemberian takaran stuf atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
7. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
8. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan produksi terhenti
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
9. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
11. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
12. Adanya bahan kimia yang rusak
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
13. Banyaknya produk dan material cacat.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
14. Mesin sanforize mengalami overhaul
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
15. Valve bocor
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |
16. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

17. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran zat kimia.

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 4**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Kesalahan mengatur waktu mixing

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Kesalahan perhitungan formula

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan dalam pemberian takaran stuif atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan perusahaan operator

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Mesin sanforize mengalami overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Valve bocor.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Pipa *pad steam* tersumbat oleh kotoran zat kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 4**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Kesalahan mengatur waktu mixing

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Kesalahan perhitungan formula

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan dalam pemberian takaran stof atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan perusahaan operator

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Mesin sanforize mengalami overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Valve bocor.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Pipa *pad steam* tersumbat oleh kotoran zat kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 4**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Kesalahan mengatur waktu mixing

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Kesalahan perhitungan formula

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Kesalahan dalam mengatur timer mesin produksi

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan dalam pemberian takaran stof atau zat kimia yang akan diberikan pada kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Penyambungan dan proses penjahitan kain greige buruk dan tidak teliti.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Banyaknya hari libur Nasional yang menyebabkan perusahaan operator

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lini produksi terjadi bocor sehingga menyebabkan produk terkena air hujan.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku yang terjadi menyebabkan produksi menjadi terganggu.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Mesin sanforize mengalami overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Valve bocor.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Keterlambatan Pengiriman Carbon ring.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Pipa *pad steam* tersumbat oleh kotoran zat kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 5**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Cuti Kerja

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Sakit

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Tanpa Keterangan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Pемindahan gerobak berisikan kain yang berat dilakukan dengan cara manual yang menyebabkan sakit punggung dan pinggang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
5. Proses mixing zat kimia yang dilakukan operator sangat beresiko bagi kesehatan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
6. Banyaknya debu kapas yang ada pada lini produksi fabric processing akan menyebabkan penyakit gangguan pernapasan dan akan membuat mata berair dan gatal
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
7. Tempertur area kerja yang tinggi akan menimbulkan dehidrasi pada operator dan sering terjadi kelelahan yang berlebihan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
8. Zat kimia yang digunakan akan berdampak pada kesehatan operator jika uap kimia tersebut terhirup. Dan akan berdampak buruk dalam jangka waktu yang panjang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh

9. Jarum stenter yang lepas ketika mesin dinyalakan menyebabkan terlukanya tangan operator.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Spring carbon putus akibat kecelakaan kerja yang membuat terlukanya mekanik.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 5**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Cuti Kerja

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Sakit

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Tanpa Keterangan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Pемindahan gerobak berisikan kain yang berat dilakukan dengan cara manual yang menyebabkan sakit punggung dan pinggang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
5. Proses mixing zat kimia yang dilakukan operator sangat beresiko bagi kesehatan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
6. Banyaknya debu kapas yang ada pada lini produksi fabric processing akan menyebabkan penyakit gangguan pernapasan dan akan membuat mata berair dan gatal
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
7. Tempertur area kerja yang tinggi akan menimbulkan dehidrasi pada operator dan sering terjadi kelelahan yang berlebihan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
8. Zat kimia yang digunakan akan berdampak pada kesehatan operator jika uap kimia tersebut terhirup. Dan akan berdampak buruk dalam jangka waktu yang panjang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh

9. Jarum stenter yang lepas ketika mesin dinyalakan menyebabkan terlukanya tangan operator.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Spring carbon putus akibat kecelakaan kerja yang membuat terlukanya mekanik.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 5**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Cuti Kerja

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Sakit

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Tanpa Keterangan

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Pemindahan gerobak berisikan kain yang berat dilakukan dengan cara manual yang menyebabkan sakit punggung dan pinggang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
5. Proses mixing zat kimia yang dilakukan operator sangat beresiko bagi kesehatan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
6. Banyaknya debu kapas yang ada pada lini produksi fabric processing akan menyebabkan penyakit gangguan pernapasan dan akan membuat mata berair dan gatal
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
7. Tempertur area kerja yang tinggi akan menimbulkan dehidrasi pada operator dan sering terjadi kelelahan yang berlebihan.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh
8. Zat kimia yang digunakan akan berdampak pada kesehatan operator jika uap kimia tersebut terhirup. Dan akan berdampak buruk dalam jangka waktu yang panjang.
- 1 Sangat tidak berpengaruh 4 Berpengaruh
 2 Tidak berpengaruh 5 Sangat Berpengaruh
 3 Sedikit berpengaruh

9. Jarum stenter yang lepas ketika mesin dinyalakan menyebabkan terlukanya tangan operator.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Spring carbon putus akibat kecelakaan kerja yang membuat terlukanya mekanik.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 6**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Tangan operator kotor ketika mengatur kain dari cloth guider ke gerobak

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Tidak teliti dalam penyambungan greige

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Salah dalam penyobekan kain

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan pengaturan suhu pada proses fiksasi.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Kesalahan perhitungan formula

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Kain terlipat saat melewati mangle

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lantai produksi bocor

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Material terkena air hujan

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Mesin Sanforize Overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Cloth guider berkarat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

16. Padder Bengkok

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 6**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Tangan operator kotor ketika mengatur kain dari cloth guider ke gerobak

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Tidak teliti dalam penyambungan greige

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Salah dalam penyobekan kain

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan pengaturan suhu pada proses fiksasi.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Kesalahan perhitungan formula

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Kain terlipat saat melewati mangle

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lantai produksi bocor

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Material terkena air hujan

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Mesin Sanforize Overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Cloth guider berkarat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

16. Padder Bengkok

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

**KUESIONER PENILAIAN
TERHADAP FAKTOR PENYEBAB SKOR <3 KRITERIA 6**

Responden :

Bagian/Divisi :

Petunjuk Pengisian

Pada bagian ini, anda diminta untuk menilai factor penyebab skor <3 pada kriteria 1. Beri tanda (√) pada tempat yang tersedia sesuai dengan pendapat anda.

Keterangan tingkat factor penyebab (Skala 1-5):

1 = Sangat tidak berpengaruh

4 = Berpengaruh

2 = Tidak berpengaruh

5 = Sangat Berpengaruh

3 = Sedikit Berpengaruh

Pertanyaan

1. Tangan operator kotor ketika mengatur kain dari cloth guider ke gerobak

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

2. Tidak teliti dalam penyambungan greige

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

3. Salah dalam penyobekan kain

1 Sangat tidak berpengaruh

4 Berpengaruh

2 Tidak berpengaruh

5 Sangat Berpengaruh

3 Sedikit berpengaruh

4. Kesalahan pengaturan suhu pada proses fiksasi.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

5. Kesalahan perhitungan formula

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

6. Kain terlipat saat melewati mangle

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

7. Lantai produksi bocor

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

8. Keterlambatan kedatangan bahan baku

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

9. Keterlambatan kedatangan bahan kimia untuk kain.

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

10. Adanya bahan kimia yang rusak karena kerusakan tong bahan kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

11. Banyaknya produk dan material cacat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

12. Material terkena air hujan

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

13. Mesin Sanforize Overhaul

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

14. Pipa pad steam tersumbat oleh kotoran kimia

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

15. Cloth guider berkarat

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |

16. Padder Bengkok

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 1 Sangat tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 4 Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 2 Tidak berpengaruh | <input type="checkbox"/> 5 Sangat Berpengaruh |
| <input type="checkbox"/> 3 Sedikit berpengaruh | |